

# Glysantin<sup>â</sup> G 48

## Eigenschaften

**Glysantin G 48 ist ein Kühlerschutzmittel auf Ethylenglykolbasis. Es beinhaltet ein Hybridinhibitorenpaket auf Basis von Silikaten und Salzen organischer Säuren. Glysantin G 48 ist nitrit-, amin-, und phosphatfrei.**

**Glysantin G 48** schützt alle modernen Motoren hervorragend vor Frost, Rost und Überhitzung. Es verhindert wirkungsvoll Korrosion und Ablagerungen im Kühlsystem mit seinen wichtigen Bauteilen wie Kühlkanälen im Zylinderkopf und Motorblock, Kühler, Wasserpumpe und Heizungswärmetauscher.

**Glysantin G 48** erfüllt folgende Spezifikationen:  
ASTM D 3306, AFNOR NF R 15-601 und BS 6580:1992.  
Darüber hinaus ist Glysantin G 48 zugelassen für:

- BMW BMW N 600 69.0
- Bundeswehr TL 6850-0038/1
- Deutz H-LV 0161 0188
- MAN MAN 324-NF
- Mercedes-Benz DBL 7700.20, Blatt 325.0
- MTU MTL 5048
- Opel/General Motors B 040 0240
- Saab 6901599
- VW/Audi/Seat/Skoda TL 774-C

## Mischbarkeit

**Glysantin G 48** sollte nach Möglichkeit nicht mit silikatfreien Kühlerschutzmitteln vermischt werden.

**Glysantin G 48 sollte vor dem Einfüllen in den Kühlkreislauf mit Wasser\* gemischt und in einer Konzentration von 33 bis 50 Vol.% eingesetzt werden.**

\* Zur Aufbereitung des Kühlmittels muss sauberes, nicht allzu hartes Wasser verwendet werden. Nicht geeignet sind: Grubenwasser, Meerwasser, Brackwasser, Solen und Industrieabwasser.

Die Analysenwerte des Wassers dürfen folgende Grenzwerte nicht überschreiten:

Wasserhärte: 0 bis 20 °dGH ( 0 – 3,6 mmol/l )  
Choridgehalt: max. 100 ppm  
Sulfatgehalt: max. 100 ppm

Überschreiten die Analysenwerte des Wassers die zulässigen Grenzwerte, so ist es in geeigneter Weise aufzubereiten wie z.B. durch Zumischen von weichem, destilliertem oder vollentsalztem (VE-) Wasser. Ein zu hoher Chlorid- oder Sulfatgehalt kann auf diese Weise einfach herabgesetzt werden.

# Glystantin G 48

## Chemischer Aufbau

Monoethylenglykol mit Inhibitoren

## Aussehen

Klare Flüssigkeit, ohne feste Fremdstoffe

## Kenndaten

Dichte, 20 °C	1,121 - 1,123 g/cm <sup>3</sup>	DIN 51 757/4
Refraktion, 20 °C	1,432 - 1,434	DIN 51 423/2
Kochpunkt	über 165 °C	ASTM D 1120
Flammpunkt o. T.	über 120 °C	DIN ISO 2592
pH-Wert	7,1 - 7,3	ASTM D 1287
Reservealkalität n/10 HCl	13 - 15 ml	ASTM D 1121
Aschegehalt	max. 1,5 %	ASTM D 1119
Wassergehalt	max. 3,5 %	DIN 51 777/1

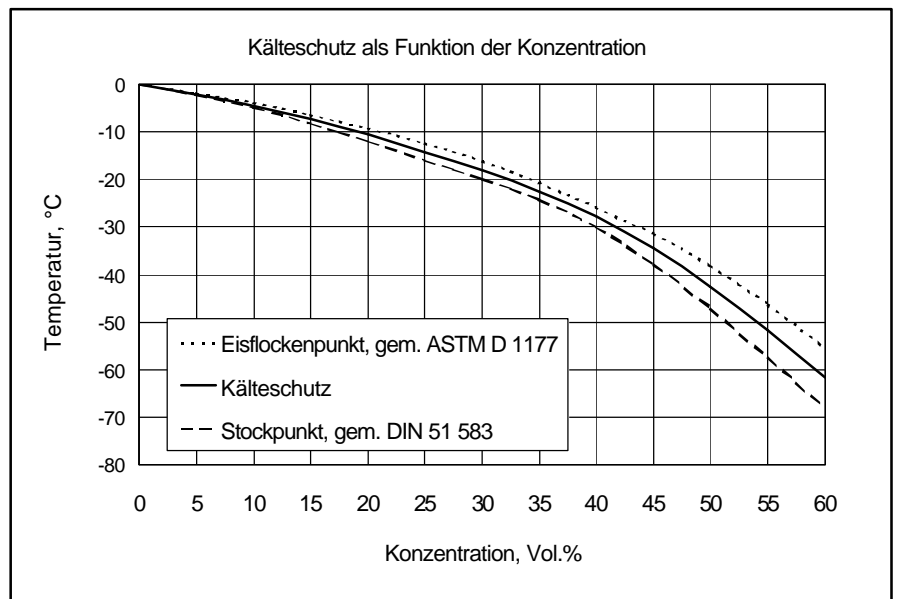
## Löslichkeit

Mischbarkeit mit Wasser in jedem Verhältnis mischbar

Mischbarkeit mit hartem Wasser kein Niederschlag

## Technische Daten von Glystantin G 48-Wassermischungen

Eisflockenpunkt		ASTM D 1177
50 Vol.% in Wasser	unter - 38 °C	
33 Vol.% in Wasser	unter - 18 °C	
Viskosität, mm <sup>2</sup> /s		DIN 51 562
Bei 0°C, 50 Vol.% in Wasser	7.0 – 10.0	
33 Vol.% in Wasser	3.0 – 5.0	
Bei 80°C, 50 Vol.% in Wasser	0.9 – 1.1	
33 Vol.% in Wasser	0.5 – 0.8	



Der Frostschutz (Kälteschutz) ergibt sich aus dem arithmetischen Mittel von Eisflockenpunkt und Stockpunkt.

**Schaumprüfung** ASTM D 1881 max. 50 ml / 3 s

**Gummiquellung** mit marktüblichen SBR und EPDM Qualitäten

---

80 °C/168 h 50 Vol.% in Wasser	0 - 3 %	d.h.: liegt in der Größen- ordnung von reinem Wasser.
-----------------------------------	---------	--

## Korrosionsprüfungen

**Glassware-Korrosionstest** ASTM D 1384

---

Metall rsp. Legierung	Typische Gewichts- verluste in mg/Coupon	Grenzwerte nach ASTM D 3306
Kupfer	0,1	max. 10
Weichlot	0,3	max. 30
Messing	0,2	max. 10
Stahl	- 0,2 *)	max. 10
Grauguss	- 1,0 *)	max. 10
Gussaluminium	- 1,1 *)	max. 30

**Heat Transfer-Korrosionstest** ASTM D 4340

---

	Typische Gewichts- verluste in mg/cm <sup>2</sup> /Woche	Grenzwert nach ASTM D 3306
G AISi6Cu4:	-0,07 *)	max. 1,0

**Simulated Service-Korrosionstest** ASTM D 2570

---

Metall rsp. Legierung	Typische Gewichts- verluste in mg/Coupon	Grenzwerte nach ASTM D 3306
Kupfer	8,8	max. 20
Weichlot	0,0	max. 60
Messing	10,7	max. 20
Stahl	0,1	max. 20
Grauguss	-1,1 *)	max. 20
Gussaluminium	-1,2 *)	max. 60

\*) Bemerkung: Negative Werte bedeuten Gewichtszunahme.

**Kavitations-Erosions-Korrosionstest** ASTM D 2809

---

	Bewertung	Grenzwert nach ASTM D 3306
Al-Wasserpumpe	Note 9	min. Note 8

<b>Qualitätskontrolle</b>	Die vorstehenden Daten sind durchschnittliche Werte bei Drucklegung dieses Datenblattes. Sie haben nicht den Status einer Produktspezifikation. Spezifizierte Kennwerte sind Bestandteil einer gesonderten Produktspezifikation.
<b>Lagerstabilität</b>	Glysantin G 48 ist in originalverschlossenen, luftdichten Gebinden bei Temperaturen bis 30°C mindestens 3 Jahre lagerfähig. Die Lagerung sollte jedoch aus Korrosionsschutzgründen nicht in verzinkten Behältern erfolgen.
<b>Einfärbungen</b>	Glysantin G 48 ist in folgender Einfärbung erhältlich: Glysantin G 48-24, blaugrün
<b>Sicherheitsdatenblätter</b>	Für Glysantin G 48 liegt ein Sicherheitsdatenblatt gemäß EG-Richtlinie 91/155/EWG vor.
<b>Handhabung Schutzmaßnahmen</b>	Beim Umgang mit Glysantin G 48 sind die für den Umgang mit Chemikalien notwendigen Vorsichts- und arbeitshygienischen Schutzmaßnahmen sowie die in unserem Sicherheitsdatenblatt enthaltenen Angaben und Hinweise zu beachten.  Die Berührung mit der Haut ist zu vermeiden.
<b>Zur Beachtung</b>	Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.

BASF Aktiengesellschaft  
Veredelungschemikalien für  
Kfz- und Ölindustrie  
67056 Ludwigshafen  
[www.basf.com/automotive-oil](http://www.basf.com/automotive-oil)

**BASF**