

® =reg. Marke der BASF SE

Glystantin® G05®

Glystantin G05 ist ein Kühlerschutzmittel auf Basis Ethylenglykol, das vor der Verwendung mit Wasser verdünnt werden muss. Es beinhaltet ein Inhibitorenpaket auf Basis von Silikaten und Salzen organischer Säuren.

Glystantin G05 ist nitrithaltig, aminfrei und phosphatfrei.

Eigenschaften

Glystantin G05 schützt alle modernen Motoren hervorragend vor Frost, Rost und Überhitzung. Es verhindert wirkungsvoll Korrosion und Ablagerungen im Kühlsystem mit seinen wichtigen Bauteilen wie Kühlkanälen im Zylinderkopf und Motorblock, Kühler, Wasserpumpe und Heizungswärmetauscher. Aufgrund seines Nitritgehaltes ist das Produkt für den Einsatz in Nutzfahrzeugen besonders geeignet.

Glystantin G05 erfüllt die Anforderungen der folgenden Kühlmittelspezifikationen:

ASTM D 3306, ASTM D 6210, BS 6580:2010, CUNA NC 956-16, NFR 15-601, SAE J1034, JIS K 2234:2006 und AS 2108-2004.

Darüber hinaus ist Glystantin G05 offiziell zugelassen von:

- | | |
|-----------------|-----------------------|
| • Chrysler | MS-9769 |
| • Mercedes-Benz | DBL 7700.20, MB 325.0 |
| • MTU | MTL 5048 |
| • John Deere | JDM H 24 |
| • Ford | WSS-M97B51-A1 |

Mischbarkeit

Glystantin G05 ist mischbar und kompatibel mit anderen silikathaltigen Kühlerschutzmitteln. Glystantin G05 soll dagegen nicht mit silikatfreien Kühlerschutzmitteln (OAT) gemischt werden.

Glystantin G05 sollte vor dem Einfüllen in den Kühlkreislauf mit Wasser* gemischt und in einer Konzentration von 33 bis 50 Vol.% eingesetzt werden.

* Zur Aufbereitung des Kühlmittels muss sauberes, nicht allzu hartes Wasser verwendet werden. Nicht geeignet sind Grubenwasser, Meerwasser, Brackwasser, Solen und Industrieabwasser. Die Analysenwerte des Wassers dürfen folgende Grenzwerte nicht überschreiten:

Wasserhärte: 0 - 20° dH (0 - 3,6 mmol/l)

Chloridgehalt: max. 100 ppm

Sulfatgehalt: max. 100 ppm

Überschreiten die Analysenwerte des Wassers die zulässigen Grenzwerte, so ist es in geeigneter Weise aufzubereiten, z.B. durch Zumischen von weichem, destilliertem oder demineralisiertem bzw. vollentsalztem (VE-) Wasser. Ein zu hoher Chlorid- oder Sulfatgehalt kann auf diese Weise einfach reduziert werden.

Chemischer Aufbau

Monoethylenglykol mit Inhibitoren

Aussehen

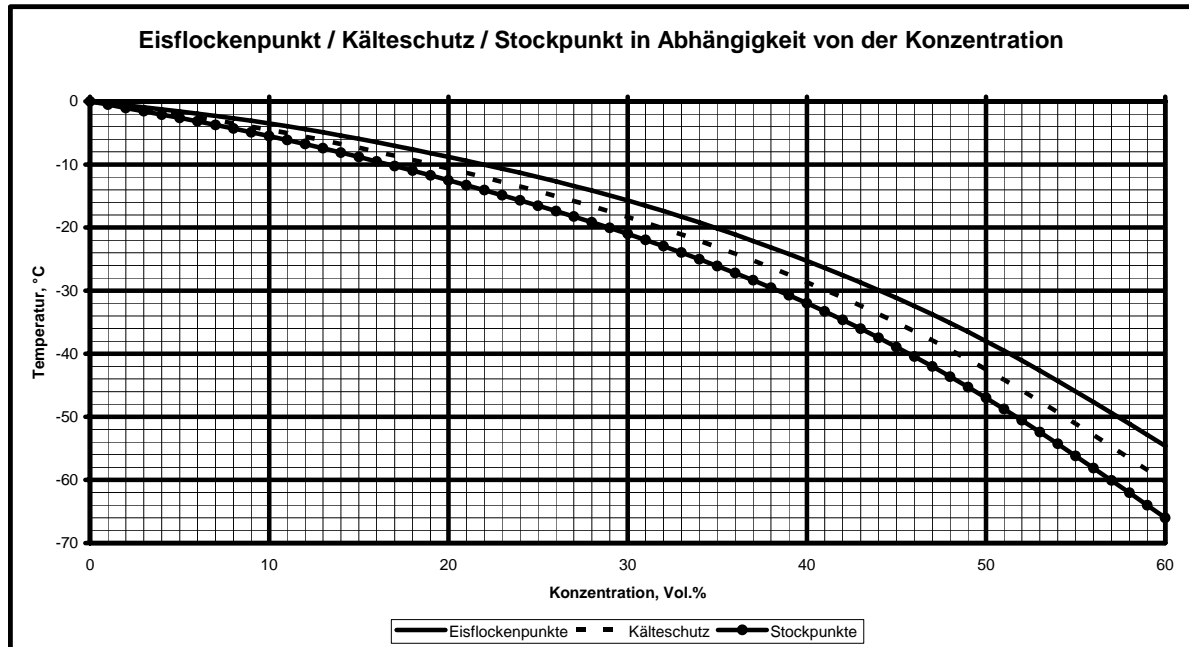
Klare Flüssigkeit, ohne feste Fremdstoffe

Physikalische Daten

Dichte, 20 °C	1,131 - 1,133 g/cm ³	DIN 51 757-4
Refraktion, 20 °C	1,435 - 1,438	DIN 51 423-2
Kochpunkt	> 160 °C	ASTM D 1120
Flammpunkt	> 120 °C	DIN EN ISO 2592
pH-Wert	6,0 - 7,0	ASTM D 1287
Alkalireserve	15 - 19 ml	ASTM D 1121
Aschegehalt	max. 2,0 %	ASTM D 1119
Wassergehalt	max. 3,0 %	DIN 51 777-1

Löslichkeit

Mischbarkeit mit Wasser	in jedem Verhältnis mischbar
Mischbarkeit mit hartem Wasser	kein Niederschlag

**Technische Daten von
Glysantin G05 - Wassermischungen**Eisflockenpunkt
50 Vol.% LösungASTM D 1177
unter -37 °CpH-Wert
33,3 Vol.-%-LösungASTM D 1287
7,5 - 8,5**Schaumverhalten**

max. 50 ml / 3 s

ASTM D 1881

Gummiquellung

Mit marktüblichen SBR- und EPDM-Qualitäten

80 °C / 168 h
50 Vol.% in Wasser

0 - 3 %

d.h. in der Größenordnung
von reinem Wasser**Korrosionsprüfungen****Glassware Corrosion Test**

ASTM D 1384

Metalle
rsp. LegierungenTypische Gewichtsverluste
in mg/CouponGrenzwerte nach
ASTM D 3306

Kupfer

0,0

max. 10

Weichlot

-0,3^{*})

max. 30

Messing

0,6

max. 10

Stahl

-0,3^{*})

max. 10

Grauguss

0,6

max. 10

Gussaluminium

-2,4^{*})

max. 30

Heat Transfer Corrosion Test

ASTM D 4340

	Typische Gewichtsverluste in mg/cm ² /Woche	Grenzwerte nach ASTM D 3306
Gussaluminium	-0,09 ^{*)}	max. 1.0

Simulated Service Corrosion Test

ASTM D 2570

Metalle rsp. Legierungen	Typische Gewichtsverluste in mg/Coupon	Grenzwerte nach ASTM D 3306
Kupfer	2,1	max. 20
Weichlot	1,9	max. 60
Messing	1,2	max. 20
Stahl	-1,0 ^{*)}	max. 20
Grauguss	-1,1 ^{*)}	max. 20
Gussaluminium	1,8	max. 60

**Kavitations-Erosions-
Korrosionstest**

ASTM D 2809

	Bewertung	Grenzwerte nach ASTM D 3306
Al-Wasserpumpe	Note 9	min. Note 8

*) Negative Werte bedeuten Gewichtszunahme

Qualitätskontrolle

Die vorstehenden Daten sind durchschnittliche Werte bei Drucklegung dieses Datenblattes. Sie haben nicht den Status einer Produktspezifikation. Spezifizierte Kennwerte sind Bestandteil einer gesonderten Produktspezifikation.

Lagerstabilität

Glysantin G05 ist in original verschlossenen Gebinden bei Temperaturen bis 30°C mindestens drei Jahre lagerfähig. Die Lagerung darf aus Korrosionsschutzgründen nicht in verzinkten Behältern erfolgen.

Farbe

Glysantin G05 ist in folgenden Einfärbungen erhältlich:

- Glysantin G05-11 gelb
- Glysantin G05-23 grün
- Glysantin G05-00 farblos

Sicherheit

Bei der Handhabung dieses Produktes sind die Angaben und Hinweise im Sicherheitsdatenblatt zu beachten. Im Übrigen sind die beim Umgang mit Chemikalien gebotenen Vorsichts- und arbeitshygienischen Schutzmassnahmen einzuhalten.

Zur Beachtung

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unseres Produktes nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u. ä. können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit des Produktes dar. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unseres Produktes in eigener Verantwortung zu beachten.

April 2010

BASF SE
Veredlungchemikalien für
Automobil- und Raffinerieindustrie
67056 Ludwigshafen, Deutschland
www.basf.de/kfz-oe1